

Paste 2017 会议日程详情*

6月14日

09:00-17:00 短期课程

6月15日

08:00-23:00 报到注册

6月16日

大会开幕式+特邀报告

本主题赞助单位



08:30-09:20 开幕式——与会嘉宾介绍、领导致辞

09:20-10:05 吴爱祥 副校长、教授
北京科技大学
特邀报告: Development and Challenge of Paste Technology in China
中国膏体技术发展与挑战

10:05-10:25 Richard Jewell
Australian Centre for Geomechanics,
Australia
特邀报告: Addressing the Risk of Major TSF Failures
尾矿库溃坝主要风险

10:25-10:55 茶歇

10:55-11:25 于润沧 院士、施士虎 教授级高工
中国恩菲工程技术有限公司
特邀报告: China's Experience in the Development of Paste Backfill
Technology
膏体充填技术发展的中国经验

11:25-12:10 Lionel Pullum
Commonwealth Scientific and
Industrial Research Organization
特邀报告: Recent advances in suspension transport mechanics of
paste and thickened tailings like materials
膏体和浓密尾矿物料悬浮输送力学研究进展

12:10-13:30 午餐

主题报告 1——浓密

本主题赞助单位



14:00-14:20 Mika Kosonen
Dewatering Automation, Outotec,
Finland
Performance Optimization of Paste Thickening
膏体浓密性能优化

14:20-14:40 Jerold Johnson
WesTech Engineering, Inc., USA
Feedwell is the Heart of a Thickener
中心进料筒是浓密机的核心

14:40-15:00 Behnam Pirouz
ATC Williams, Australia
Thickener Performance Variability: Underflow Solids Concentration
and Flowrate
浓密机运行参数变化: 底流浓度和流量

15:00-15:20	Fangqiu Gu Golder Associates Ltd., Canada	Challenges Associated with the Design of a Dewatering Plant that will Undergo a Large Increase in Tailings Throughput During the Initial Years of the Project 项目初期尾矿脱水能力大幅增加情况下脱水设备设计所面临的挑战
-------------	--	--

15:20-15:50	茶歇	
-------------	----	--

主题报告 2——尾矿处置

本主题赞助单位



15:50-16:10	蔡嗣经 教授 北京科技大学	Study on Liquefying-damage of Mine Tailings Dam in Earthquake 矿山尾矿坝地震液化破坏研究
16:10-16:30	Paweł Stefanek KGHM Polska Miedź, Poland	Surface Tailings Disposal at the Żelazny Most TSF, Today and into the Future Żelazny Most 尾矿库尾砂地表堆存现状和前景
16:30-16:50	Nicholas Thompson SRK Consulting Pty Ltd., Australia	Thickened Tailings Deposition for Closure 考虑闭库的浓缩尾矿排放
16:50-17:10	Sue Longo Golder Associates Ltd., Canada	Paste Technology – Not Just for Mining Anymore 膏体技术不仅限于矿山开采
17:10-17:30	Tim Fitton Fitton Tailings Consultants, Australia	Avoiding Large Tailings Dams Without Going Underground – Robinsky’s Thickened Tailings Concept Robinsky 浓缩尾矿堆存理念—避免大型尾矿库且不需井下充填
17:30-17:50	Lois Boxill BASF Canada	Uncertainty Ranges in Estimating e_0 and Low-Density Consolidation Characteristics for Polymer Treatment Assessments 通过 e_0 不确定性范围预测和低浓度固结特性来评价聚合物处理效果
18:00-19:30	晚餐	

6月17日

主题报告 3——工程实例 (1/2)

本主题赞助单位



08:30-08:50	杨志强 主任 镍钴资源综合利用国家重点实验室	Research Progress of Backfill Key Technologies for Deep Resources Mining in Jinchuan Nickel Mine 金川镍矿深部资源开采充填关键技术研究进展
08:50-09:10	李书生 副总经理 飞翼股份有限公司	Perfect Combination of Process and Equipment -- Two Carriages for Green Mines 工艺和成套装备的完美契合——实现绿色矿山的两架马车
09:10-09:30	Chris Lee Golder Associates Ltd., Canada	An Examination of Improvements in Co-disposal of Waste Rock with Backfill 充填过程中废石联合处置技术改进检查

09:30-09:50	李地元 教授 中南大学	Strength and Transportability of Cemented Phosphogypsum Paste Backfilling Slurry 磷石膏膏体充填强度和可输送性研究
09:50-10:10	John Almas Sika China, Tunneling and Mining, China	Translating Paste Backfill Admixture Results from the Laboratory into the Field 将膏体充填外加剂实验结果推广至工业应用
10:10-10:40	茶歇	

主题报告 4——充填采矿（1/2）

本主题赞助单位



10:40-11:00	王洪江 教授 北京科技大学	The Effects of Mixing Time on Cement Paste Slurry Transportation and Mechanical Property 搅拌时间对膏体输送及力学性能影响研究
11:00-11:20	Jian Deng Lakehead University, Canada	Reliability Analysis and Design of Backfills in a Cut-and-fill Method 充填采矿法设计和稳定性分析
11:20-11:40	张农 院长 中国矿业大学	Dynamic Coordination Mechanism of Paste Strength and Roof Load for Gob-side Entry Retaining 沿空留巷膏体强度与顶板荷载动态协调机理
11:40-12:00	刘晓辉 博士 北京金诚信矿山技术研究院	JCHX Paste Backfilling Lab & Experimental Technique 金诚信膏体实验室及实验技术
12:00-13:30	午餐	

主题报告 5——充填采矿（2/2）

本主题赞助单位



14:00-14:20	刘鹏亮 高工 煤炭科学研究总院开采研究分院	Technology and practice of mechanized backfill mining for water protection with aeolian sand paste-like 风积砂似膏体机械化充填保水采煤技术与实践
14:20-14:40	Ryan L. Veenstra North Queensland Zinc, Glencore Australia, Australia	Evaluation of Mount Heaney leads slag to produce a cemented backfill Mount Heaney 铅渣制备胶结充填料的效果评价
14:40-15:00	刘娟红 教授 北京科技大学	Performance and optimization of unclassified tailings filling material 全尾砂充填材料的性能与优化
15:00-15:30	茶歇	

主题报告 6——流变和管道输送

本主题赞助单位



15:30-15:50	Peter Peschken Putzmeister Solid Pumps GmbH, Germany	Backfilling of Pastes and Long Distance Transport of High Density Slurries with Double Piston Pumps 膏体充填和高浓度浆体双活塞泵长距离输送
15:50-16:10	Peter Scales The University of Melbourne, Australia	Variability of Shear Yield Stress – Measurement and Implications for Mineral Processing 在不同矿业工况中剪切屈服应力测量和含义的变化
16:10-16:30	Michael Santarossa James Cook University, Australia	Digital Imaging and Laser Measurement of Paste Pipe Wear 膏体管道磨损过程数字成像及激光检测
16:30-16:50	Peter Goosen Paterson & Cooke Consulting Engineers (Pty) Ltd., South Africa	Pumping System Design Challenges for High-Density Iron Ore Tailings with Highly Variable Slurry Rheology 流变特性多变的高浓度铁尾矿泵送系统设计挑战
16:50-17:10	Hein Krimpenfort FELUWA PUMPS, Germany Brad Ricks Brass Engineering, Unites States	The Largest Piston Diaphragm Pump in the World: From Drawing Board to Operational Experience 世界上最大的活塞隔膜泵：从图纸设计到运行经验
17:10-17:30	Pradipto Bhattacharyya Rheology Solutions Pty Ltd., Australia	Assessment of On-line Rheology as a Control Tool for Thickened Tails 在线流变仪作为浓缩尾矿底流调控工具的评价
18:00-19:30	晚餐	

6月18日

主题报告 7——工程实例 (2/2)

本主题赞助单位



08:30-08:50	郭雷 副经理 中国恩菲工程技术有限公司	Design and Construction of Paste Filling and Paste Stockpiling United Disposal System in Baiyinchagan Polymetallic Mine 白音查干多金属矿膏体充填与膏体堆存联合处置系统设计与施工
08:50-09:10	Scott O'Brien McLanahan Corporation, USA	Filtered Tailings Adds Value in Competitive Cost Industries 过滤尾矿附加值使其在行业中具有成本优势
09:10-09:30	杨小聪 所长 北京矿冶研究总院	Mechanics of Mine Backfill and Its Application 矿山充填体力学及其应用
09:30-09:50	Raymond Guang Golder Associates, Canada	Application of In-line Polymer Addition for Tailings Disposal – Learning and Challenges Part II 尾矿排放中聚合物添加技术应用—学习和挑战 II
09:50-10:10	俞洪南 副总经理 佩思集团 (PSEI)	Operation Practice of High Density Tailings Stacking 高浓度尾矿堆存运行实践

10:10-10:20	Australian Centre for Geomechanics	Paste 2018 会议宣传
10:20-10:40	闭幕式	
11:00-12:30	午餐	
金诚信膏体充填实验室参观		
13:00-16:30	第一批参观代表于 13:00 在北京会议中心九号楼一层大厅集合	
14:00-17:30	第二批参观代表于 14:00 在北京会议中心九号楼一层大厅集合	

金诚信膏体充填实验室简介：

金诚信膏体充填实验室位于北京市密云经济开发区，距离北京市区 70Km，由金诚信矿业管理股份有限公司、北京科技大学、普茨迈斯特（北京）固体泵贸易有限公司三方共建，使用面积约 2000m²，是中国首个可完成工业级的全套膏体充填试验的膏体充填实验室。实验室包括一套膏体充填中试系统以及一个充填材料理化性能测试室，拥有设备仪器 200 余台套。

膏体充填中试系统：由尾砂旋流分级、尾砂深锥浓密、膏体制备、膏体泵送环管输送等试验单元组成，各试验工艺单元采用开、闭路转换设计，通过自主研发的实验操作控制程序，可以满足探究试验和方案验证试验的不同需求。**物理性能检测实验室：**拥有激光粒度仪、膏体流变仪、伺服压力机等高精度实验仪器，可进行充填材料基本物理性质、充填料浆流变性能、充填体强度性能等方面的检测和研究工作。

2014 年，实验室被北京市科委认定为“基于膏体充填的绿色采矿技术国际科技合作基地”，承担着“北京市科委社会发展领域储备项目-金属矿固体废弃物绿色处置技术与关键装备研发”等国家重点科研课题。



实验室外貌



环管布置



深锥浓密机

*日程详情以报到当天现场公布的顺序为准